

# RILSAN® BMNO MED

PA11, MHL, 12-010

Rilsan® BMNO MED树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该本色牌号专用于注塑，带来最佳质量，而且专门设计可达到微创器械等严格的医疗应用要求。

应要求，可提供 USP 第VI 类合规证明书。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >100%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
<b>流变性能</b>			
模塑收缩率, 平行	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	- / 1280	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	186000 / 741	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 5950	psi	
屈服伸长率	- / 5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	68 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	- / 4.28	ftlb/in <sup>2</sup>	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	- / 1.9	ftlb/in <sup>2</sup>	
<b>热性能</b>			
熔融温度, 10°C/min	189 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	50 / *	°C	ISO 75-1/-2
	122 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	145 / *	°C	ISO 75-1/-2
	293 / *	°F	
<b>其它性能</b>			
密度	1030 / 1030	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
	1.03 / 1.03	g/cm <sup>3</sup>	
%Bio-Based	100	-	ASTM D6866

# RILSAN<sup>®</sup>

## BMNO MED

### 主要应用

—注射器针配件等医用成型组件

—微创器械

### 包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（44磅袋装），可以随时加工处理。

### 保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

### 加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：240°C/ 270°C/ 290°C。

—成型温度：25 - 60°C

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90°C。

<b>加工方法</b>	
注塑	
<b>供货形式</b>	
粒料	
<b>特殊性能</b>	
生物基	
<b>地区供应</b>	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	